

Świat potrzebuje energii

my wspieramy sieć dodatkową mocą

Zewnętrzne wyzwania i wewnętrzne, inteligentne rozwiązania czynią **PWR Booster** idealnym rozwiązaniem dla:



Instalacji komercyjnych i przemysłowych



Rolnictwa



Hoteli i restauracji



Elektromobilności

Inspiruj się w odkrywaniu świata bez energetycznych ograniczeń, dzięki naszemu systemowi magazynowania energii **PWR Booster** i jego inteligentnym funkcjom.

exidegroup.com
etcplustelzas.pl



Jesteśmy globalnym graczem na rynku magazynowania energii



Innowacyjne, najlepsze w swojej klasie produkty



Odpowiedzialnie traktujemy świat i ludzi

Tworzymy przyszłość - to droga Exide:



Innowacje



Niezawodność



Zrównoważony rozwój



Wysoka wydajność

E / ATEPS
A company of Exide Technologies

Energia - zawsze kiedy potrzebna



Ograniczenie pików:

- choćby przy rozruchu silników



Buforowanie ładowania:

- buforowanie ładowania pojazdów elektrycznych z optymalizacją PV



Optymalizacja kosztów energii

- redukcja kontraktowanych kosztów sieciowych



Obsługa przekroczeń mocy:

- Obsługa przekroczeń mocy przy wsparciu generatorów diesla i ogniw FC



Optymalizacja wykorzystania taryf:

- Unikanie kosztów przekraczania umownych limitów mocy



System Plug-and-play
ze wstępną fabryczną parametryzacją

Specyfikacja

Magazyn energii	
Nom. pojemność	33kWh
Nom. napięcie	13 modułów: każdy 51.8V
Max. prąd	50A
Technologia ogniw	litowe-NMC

Moduł AC on-grid	
AC napięcie sieci	400V ±10%
AC prąd sieci	42A
AC moc	30kW
AC częstotliwość	50Hz (49.5Hz – 50.5Hz)

Zarządzanie	
Kontroler systemu	Przemysłowy PC, Linux
Akwizycja danych	EXIDE cloud
Interfejs	lokalna bramka, 4G lub TCP/IP

Moc	możliwe konfiguracje systemu
30kW	33kWh / 66kWh / 99kWh / ... / 264kWh
60kW	66kWh / 132kWh / 198kWh / 264kWh
90kW	99kWh / 198kWh
120kW	132kWh / 264kWh
150kW	165kWh
180kW	198kWh
210kW	231kWh
240kW	264kWh

Inne informacje	
Chłodzenie	Wymuszone z wymiennymi wentylatorami
Hałas 100% mocy	<65dB
Obudowa	19" szafa 60x70x180cm (WxDxH)
Temperatura pracy	5 - 60°C (redukcja >45°C)/opcjonalna grzałka
Wilgotność	0-95% bez kondensacji
Komunikacja	TCP/IP, Modbus RTU RS485
Max. sprawność	97.3%
Protekcja	min/max AC napięcie, częstotliwość, napięcie magazynu, moc systemu
Waga	ok.. 500kg